

<b>Dagangan</b> : NEEDLELOOM FELT OF POLYESTER FIBRE Nama Perdagangan : PET Board	<b>Kod Tarif (Perintah Duti Kastam 2012):</b> 5602.10.00 00 (PDK 2017) <b>Tarikh Kelulusan</b> : 06 Disember 2018
--	---

**Keterangan barangan :**

Barangan adalah kepingan tebal *of nonwoven (sheet of nonwoven)* berwarna hitam yang telah dimampatkan dengan ketebalan lebih kurang 9mm dan beratnya 953 g/m<sup>2</sup>. Barangan diperbuat daripada *PET fibre* dan dipasarkan sebagai *PET Board*.

Maklumat dari MSDS & Ingredients List

Product Name	PET Board
Material	100% Polyester fibre (PET)
CAS umber	25038-59-9
Form	Fibrous
Color	Black
Size	603mm (W) x 1212mm (L) x 9mm (T) per pc
Melting point	230 °C
End Uses	Desk screen and wall coverings

**Ketetapan:**

Ketua Pengarah Kastam Malaysia memutuskan barangan ini sesuai diklasifikasikan di bawah kod tarif **5602.10.00 00** sebagai ***Needleloom Felt of PET Fibre*** berdasarkan alasan-alasan berikut:

Barangan adalah kepingan tebal *of nonwoven sheets* yang telah dimampatkan dan mempunyai ketebalan lebih kurang 9mm. Barangan dihasilkan daripada 100% polyester fibre. Ianya dipasarkan sebagai PET Board dan digunakan sebagai ceiling panel or wall panel for acoustic panel.

Barangan boleh diklasifikasikan di bawah heading berikut:

- i. Heading **56.02** sebagai *Felt of PET Fibre*
- ii. Heading **56.03** sebagai *Nonwoven of PET Fibre*

Berdasarkan keadaan fizikal dan *manufacturing process*, barangan adalah kepingan tebal yang terhasil daripada 300-400 of nonwoven layer (web) yang dihasilkan melalui proses *carding (hackling)*. Lapisan web-web tersebut akan melalui proses *punching* menggunakan needle machine (needleloom). Proses *punching* tersebut adalah bertujuan menghasilkan *bonding* di antara fiber di dalam web-web tersebut. Selepas itu web-web tersebut akan dimampatkan melalui proses *heating* dan *pressing*. Berdasarkan proses-proses tersebut, barangan menepati maksud *felt* di bawah *heading 56.02* EN HS 2017 muka surat XI-5602-1 yang dijelaskan seperti berikut:

*Felt is usually obtained by superimposing, one on the other, a number of layers of textile fibres (usually the laps as produced by carding or by air-laying); these are then moistened (generally with steam or hot soapy water) and subjected to heavy pressure and a rubbing or beating action. This causes the fibres to interlock and produces sheets of even thickness, much more compact and difficult to disintegrate than wadding, and quite distinct from felted woven fabrics (generally Chapters 50 to 55).*

Berdasarkan pemeriksaan secara fizikal, barangan boleh dipisahkan kepada layer tersebut yang menunjukkan barangan dihasilkan melalui pemampatan beberapa layer yang memenuhi maksud felt. Oleh kerana barangan lebih menepati maksud *felt* seperti keterangan EN di atas, maka ianya lebih sesuai diklasifikasikan di bawah heading **56.02** berbanding **56.03** seperti cadangan analisa pakar.

Walaupun bagaimanapun, di bawah heading **56.02**, barangan boleh diklasifikasikan di bawah subheading berikut:

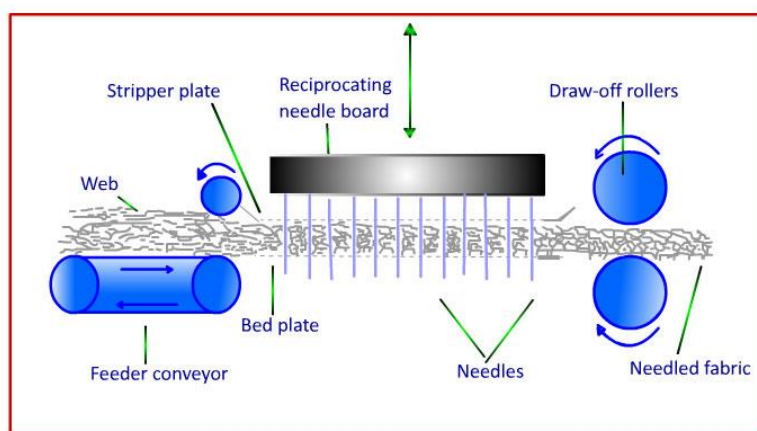
- i. Subheading **5602.10** sebagai *Needleloom Felt*
- ii. Subheading **5602.2X** sebagai *Other Felt not impregnated, coated, covered or laminated*

Merujuk kepada *manufacturing proses* yang dibekalkan oleh syarikat, terdapat proses punching menggunakan *needle machine (needleloom)* untuk menghasilkan bonding di antara lapisan *fiber/web*. Berdasarkan pemeriksaan fizikal juga mendapati terdapat kesan liang-liang jarum disebabkan proses *needlepunching*. Oleh itu barangan sesuai diklasifikasikan di bawah subheading **5602.10** berdasarkan keterangan kepada heading **56.02** EN HS 2017 muka surat XI-5602-1 yang dijelaskan seperti berikut:

*This heading also includes needleloom felt which is made either :*

- (1) by punching a sheet or web of textile staple fibres (natural or man-made), without a textile fabric base, with notched needles; or**
- (2) by needling such textile fibres through a base of textile fabric or other material which is finally more or less hidden by the fibres.**

*The needleloom technique makes it possible to obtain felt from non-felting vegetable fibres (for example, jute) or man-made fibres.*



Gambarajah di atas menunjukkan *proses needle punching* dilakukan ke atas web. Pada asalnya, *fibre* di dalam web tersebut mempunyai *various orientation*. Apabila proses *punching* dilakukan, *needle* tersebut bergerak ke atas dan ke bawah melalui web tersebut lalu akan menghasilkan *interlocking* antara fibre di dalam web tersebut. Proses ini dikenali sebagai *mechanical bonding process* bagi meningkatkan *strength of web fabric (nonwoven)*. Disebabkan barangan adalah dihasilkan melalui proses *needlepunching* dan terdapat kesan liang-liang jarum disebabkan proses tersebut, maka ianya lebih sesuai diklasifikasikan di bawah subheading **5602.10**.

Oleh itu barangan sesuai diklasifikasikan dibawah kod tarif **5602.10.00 00** yang mendapat liputan secara khusus berdasarkan Perintah Duti Kastam ( PDK 2017 ) seperti berikut:

**56.02**                    ***Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated.***

- 5602.10.00 00**        - ***Needleloom felt and stitch-bonded fibre fabrics***
- *Other felt, not impregnated, coated, covered or laminated:*
- 5602.21.00 00        - - *Of wool or fine animal hair*
- 5602.29.00 00        - - *Of other textile materials*
- 5602.90.00 00        - *Other*

**Gambar :**



Trade Name: PET Board  
Size: 603mm (W) x 1212mm (L) x 9mm (T)  
Weight: 953 g/m<sup>2</sup>